

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA SU INCARICHI E RELATIVI COMPENSI
DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI**

Il/La sottoscritto/a ORSINI FERNANDO nato/a a ME SAGNE il 23-5-1959
 nella qualità di titolare dell'incarico politico di PRESIDENTE DEL CONSIGLIO COMUNALE
 presso la seguente pubblica amministrazione COMUNE DI ME SAGNE
 giusta atto di proclamazione/nomina 14-5-2010

in esecuzione dell'articolo 14 del D.Lgs. 14 MARZO 2013 n. 33 e del su citato Regolamento ed ai sensi degli articoli 46 e 47 nonché dell'articolo 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, sotto la propria responsabilità,

DICHIARA

di avere percepito nell'anno 20 13 i compensi connessi al predetto incarico pubblico di seguito riportati:

euro 15.561,84.. a titolo di indennità di carica;

euro 170,40... a titolo di rimborso spese di viaggio di servizio;

euro a titolo di indennità di missioni espletate per funzioni istituzionali;

di avere assunto nell'anno 2013 le seguenti cariche presso gli enti pubblici e privati ed avere percepito i rispettivi compensi di seguito riportati :

carica	soggetti pubblici/privati e sede sociale	compensi in euro
/	/	/
/	/	/
/	/	/

di avere ricoperto nell'anno 2013 altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica ed avere percepito i connessi compensi di seguito riportati :

incarico	soggetti pubblici/privati e sede sociale	compensi in euro
/	/	/
/	/	/
/	/	/

Si allegano gli atti di nomina e/o di proclamazione alle cariche ed incarichi predetti-

Annotazioni:

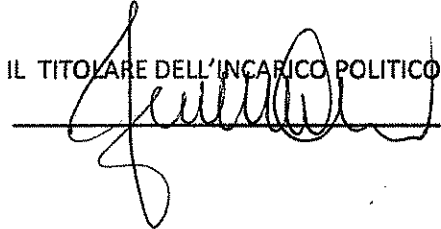
.....

.....

Sul mio onore affermo che le su riportate dichiarazioni corrispondono al vero.

Mesagne 10/10/2014

IL TITOLARE DELL'INCARICO POLITICO



N.B.: La dichiarazione è sottoscritta dall'interessato con una delle seguenti modalità:

- in presenza del dipendente addetto a ricevere la stessa dichiarazione, se presentata personalmente all'Ufficio Protocollo di questo Ente in forma analogica (su carta);
- sottoscritta in forma analogica (su carta) ed allegando la copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante, se inviata attraverso il servizio postale raccomandato con avviso di ricevimento;
- con firma digitale, se inviata all'Ufficio Protocollo di questo Ente utilizzando la posta elettronica certificata.

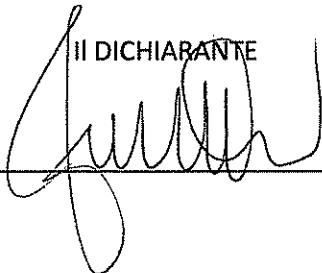
**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA
SULLO STATO PATRIMONIALE DEGLI AMMINISTRATORI**

Il/La sottoscritto/a ORSINI FERNANDO nato/a a
MESAGNE il 23-5-1959 in qualità di PRES. DEL CONSIGLIO C.M.L.E
in esecuzione dell'articolo 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013 n.33 ed ai sensi degli articoli 46 e 47
nonché dell'articolo 76 del D.P.R. 28.12.2000, n.267, sotto la propria responsabilità,

CONFERMA

la propria precedente dichiarazione sostitutiva e quella del proprio coniuge non separato sullo
stato patrimoniale relativa all'anno 2012.

Mesagne 10/10/2014

Il DICHIARANTE


N.B.: La dichiarazione è sottoscritta dall'interessato con una delle seguenti modalità:
- in presenza del dipendente addetto a ricevere la stessa dichiarazione, se presentata personalmente all'Ufficio Protocollo di questo Ente in forma analogica (su carta);
- sottoscritta in forma analogica (su carta) ed allegando la copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante, se inviata attraverso il servizio postale raccomandato con avviso di ricevimento;
- con firma digitale, se inviata all'Ufficio Protocollo di questo Ente utilizzando la posta elettronica certificata.