

**ATTESTAZIONE DI VARIAZIONE PATRIMONIALE RISPETTO ALLA DICHIARAZIONE
DELL'ANNO 2016 DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI
DIREZIONE O DI GOVERNO – ART. 14 d.lgs. 33/2013-**

Il sottoscritto CAMPANA F. Sc. ALESSANDRO titolare dell' incarico politico di
CONSIGLIERE COMUNALE

ATTESTA

- che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione;
- che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -):

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)

+ / -	Natura del diritto	Tipologia	Quota di titolarità %	Italia/Estero

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

+ / -	Tipologia	CV fiscali	Anno di immatricolazione

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

+ / -	Denominazione della società	Tipologia	nr. di azioni	nr. di quote

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'

+ / -	Denominazione della società	Natura dell'incarico

TITOLARITA' DI IMPRESE

+ / -	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Mesagne, 15.05.2017

In fede
